

Решения по улавливанию CO2 из дымовых газов





Peecтр углеродных единиц https://carbonreg.ru/ru

Выпуск в обращение углеродных единиц

Операции с углеродными единицами

Снижение выбросов парниковых газов

Доход от продажи продукта переработки

Финансовые выгоды от реализации

Климатический проект – комплекс мероприятий, обеспечивающий сокращение (предотвращение) выбросов парниковых газов или увеличение поглощения парниковых газов

№296-ФЗ «Об ограничении выбросов парниковых газов»

Углеродные единицы зачисляются на счет исполнителя климатического проекта в реестре углеродных единиц. Оператор реестра проводит действия по счету в соответствии с распоряжениями владельца это счета.

Владелец углеродных единиц вправе принимать решение о за<mark>ч</mark>ете углеродных единиц в целях уменьшения углеродного следа.

Владелец углеродных единиц вправе осуществлять передачу углеродных единиц иному лицу на коммерческой основе (стоимость одной углеродной единицы формируется рынком).

Выполнение региональной квоты по выбросам ведет к выпуску углеродных единиц и зачислению их на счет организации в реестре углеродных единиц в количестве, соответствующем разнице между установленной квотой и фактической массой выбросов парниковых газов. Ставки платы за превышение квоты устанавливаются Правительством РФ.

Продуктом переработки уловленных дымовых газов являются: двуокись углерода (CO2) газообразная и жидкая по ГОСТ 8050-85 для использования как для пищевых целей (газированные напитки, сухой лед), так и для создания защитной среды при сварке металлов. Для сушки литейных форм и криобластинга.





О компании

28_{лет}

успешной работы на рынке

2,5 млрд.

годовой оборот компании

_{более} **100**

квалифицированных сотрудников

6 000 _{m²}

собственное производство

400 m²

кластер лабораторий

60лее 120

реализованных проектов на территории РФ и за её пределами









Кастомизация, возможности и компетенции

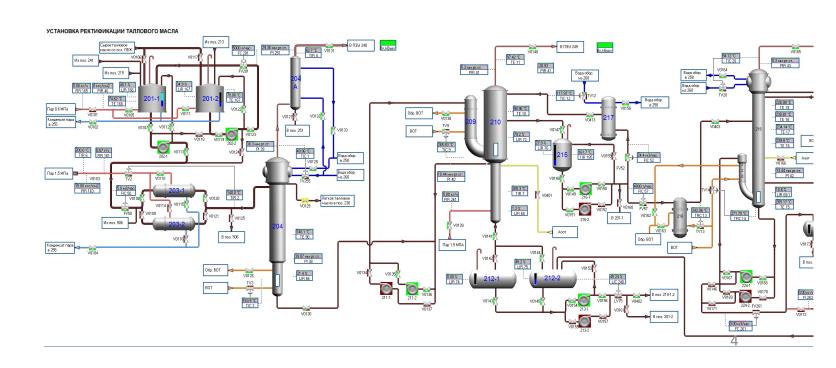
4	Разработка технологической модели
4	определение возможности достижения
	требуемых технологических параметров

Проведение гидравлических расчетов

- Проведение необходимых лабораторных исследований
- Уточнение результатов расчета с помощью методов численного моделирования (CFD-анализ)
- Выполнение конструкторской документации
- 6 Изготовление
- **Т** Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

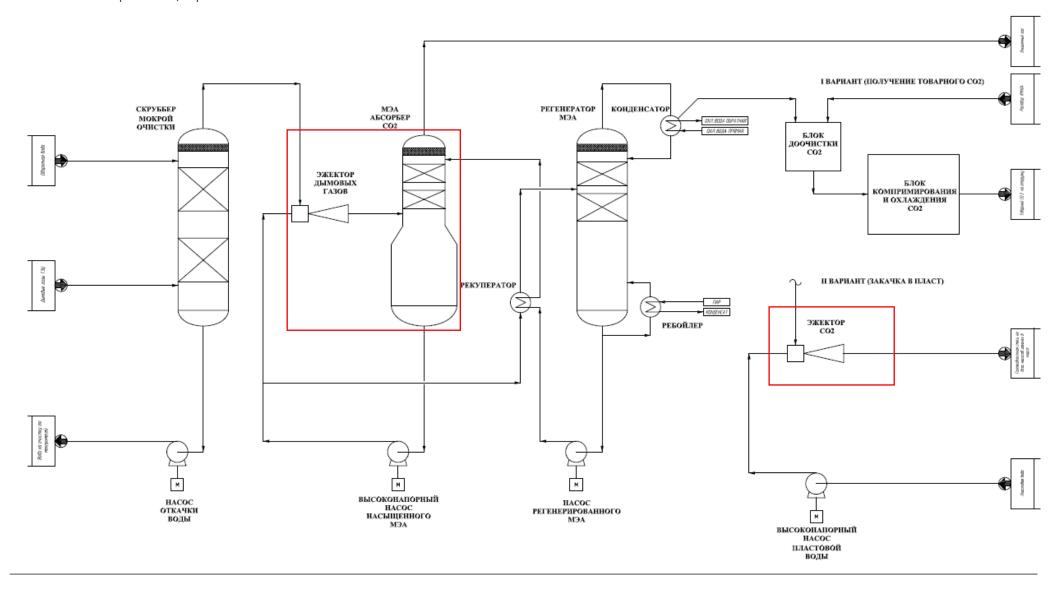
Опыт разработки:

- Процессы массообмена установок нефте-, газопереработки, химических производств;
- Процессы абсорбции и адсорбции (очистка от кислых компонентов, снижение точки росы, очистка отходящих газов);
- Процессы фильтрации и сепарации (тонкая очистка газов и жидкостей от механических примесей, коалесцирование газ-жидкость, жидкость-жидкость);
- Процессы создания вакуума (эжекционные системы пар-газ, жидкость-газ, газ-газ)





Установки улавливания CO₂







Преимущества:

4	
┛	

Высокая абсорбционная мощность/способность

- применение селективных поглотителей СО2 пр-ва РФ
- две ступени поглощения

2

Увеличенная кратность циркуляции абсорбента

- увеличение времени контакта
- снижение расхода пара на десорбцию 10-15%

3

Применение высокоэффективных внутренних устройств

- регулярные насадки
- массообменные тарелки

4

Уменьшение количества динамического оборудования

- исключение тягодутьевого оборудования

5

Компактное решение узла абсорбции

- снижение металлоемкости
- уменьшение габаритных размеров

6

Проектирование / изготовление в РФ

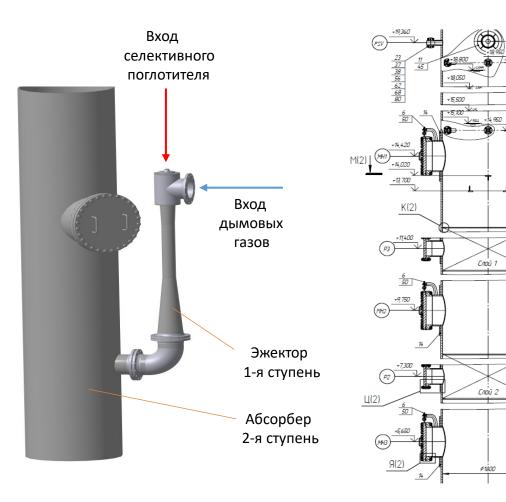
- все этапы проекта реализуются ЗАО «ИЦ «Технохим»
- единоличная ответственность за результат

7

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы, обучение персонала

Двухступенчатый блок поглощения СО2

1-я ступень поглощения – эжектор 2-я ступень поглощения - абсорбер



Компоновка узла абсорбции

Эскиз абсорбера

+10,950

+6,850

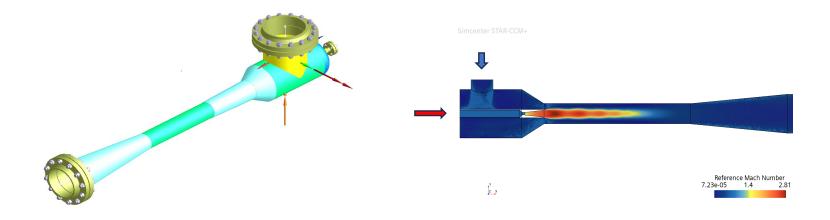


Эжектор = подача газа + 1-я ступень поглощения

Многофункциональность

Эжектор – струйный насос, создающий разряжение в линии подачи дымовых газов с целью транспортировки их в абсорбер

Эжектор - массообменный аппарат (смеситель) с развитой поверхностью контакта газа и жидкости в пограничном турбулентном слое







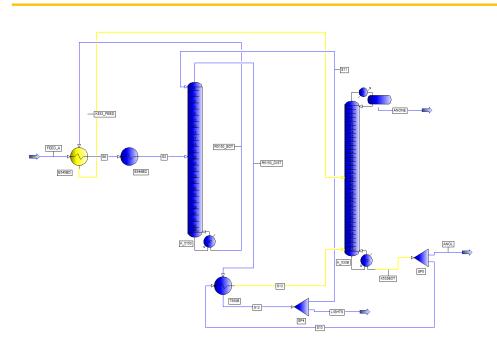






2-я ступень поглощения – абсорбер с внутренними устройствами

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ



МАССООБМЕННЫЕ ТАРЕЛКИ



РЕГУЛЯРНЫЕ НАСАДКИ

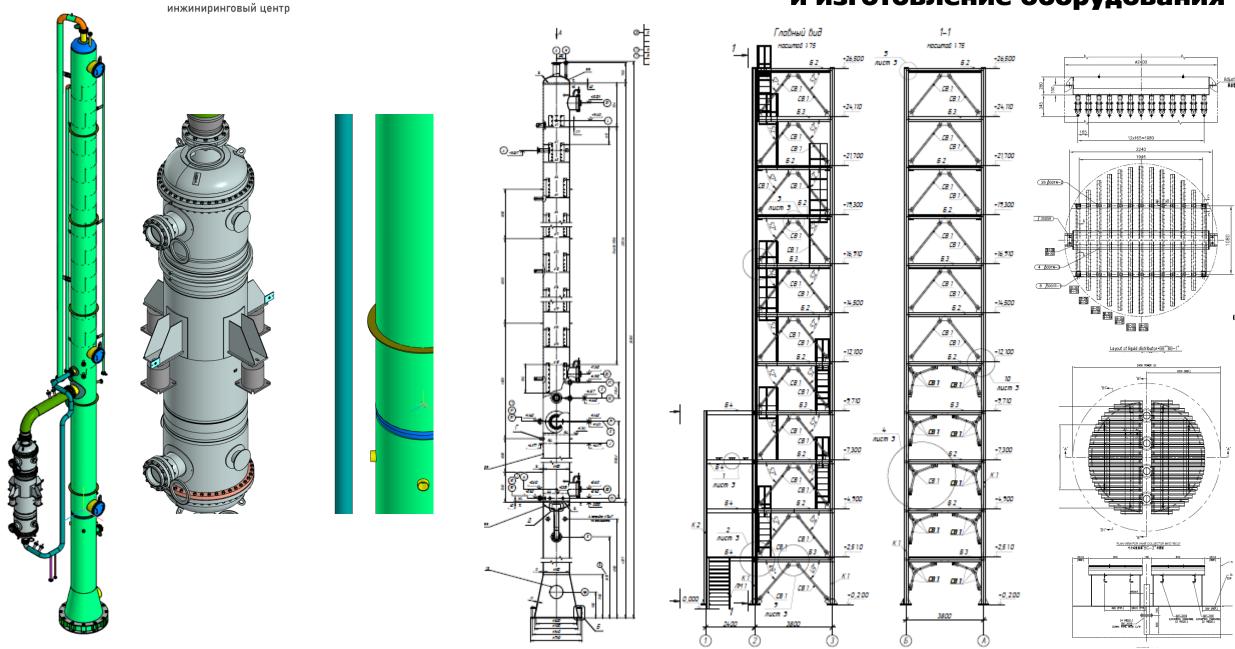


Программное обеспечение ведущих мировых компаний UNISIM, HTRI, программы собственной разработки для гидравлических расчетов Внутренних Колонных Устройств (ВКУ)





Разработка конструкторской документации и изготовление оборудования





ДОКУМЕНТАЦИЯ В СОСТАВЕ ПРОЕКТА

- 1. Создание расчетной модели
- 2. Проведение расчетов материального и теплового балансов
- 3. Разработка схемы выбора материального исполнения оборудования и трубопроводов
- 4. Разработка принципиальной схемы (PFD)
- 5. Разработка технологической схемы, совмещённой со средствами автоматизации (P&ID)
- 6. Выпуск спецификаций и/или опросных листов на основное технологическое оборудование, регулирующую арматуру основных контуров управления, КИП основных контуров управления, предохранительные клапаны
- 7. Выпуск технических проектов на нестандартное оборудование
- 8. Разработка плана расположения оборудования
- 9. Разработка перечня электропотребителей
- 10. Разработка общей пояснительной записки, которая включает в себя, в том числе, информацию о технологических решениях, применяемых внутренних устройствах и условиях работы аппаратов
- 11. Прохождение экспертизы промышленной безопасности документации





Выгоды от реализации климатического проекта

Политические

исполнение №296-ФЗ «Об ограничении выбросов парниковых газов», регистрация климатических проектов

Экономические

- выпуск в обращение углеродных единиц, возможность проведения с ними финансовых сделок
- получение дохода от реализации продукта, увеличения отдачи пласта
- снижение металлоемкости
- снижение энергозатрат

Социальные

снижение экологического влияния на окружающую среду

Технологические

- увеличение срока эксплуатации за счет снижения количества динамического оборудования



Реализованные проекты



ООО «Киришинефтеоргсинтез» установка ГФУ



ООО «Лукойл-Волгограднефтепереработка» установка ЭЛОУ-АВТ



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» установка гидрокрекинг



БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ

